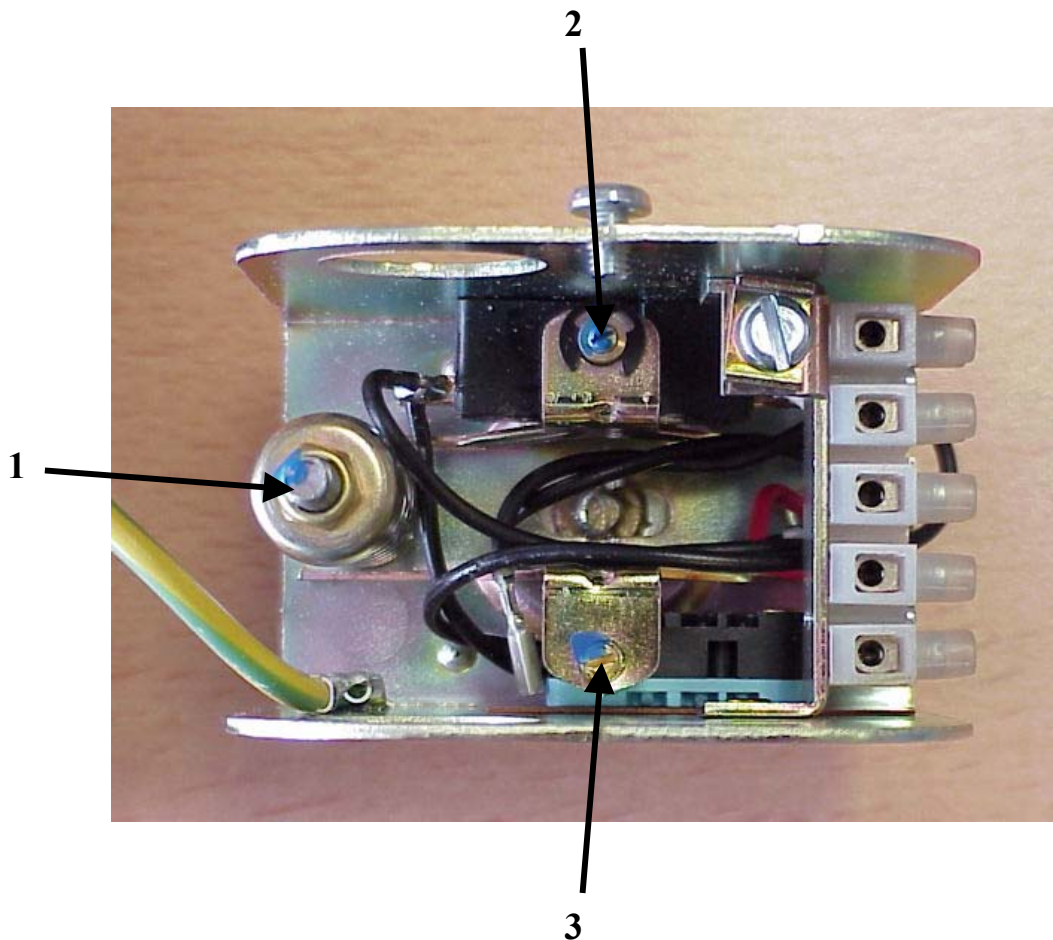


Druckeinstellung des JPS-4 Druckschalters



An **Verstellschraube 1.** wird der *obere Arbeitspunkt* verstellt. Wird die Schraube rechts herum gedreht erhöht sich der Druck. Bei Drehung links herum wird der Druck gesenkt. (Eine Umdr. Bewirkt eine Verstellung um 0,2 bar)

Die Schrauben 2. und 3. sind Abhängig von der Verstellung der Schraube 1. und müssen daher nachreguliert werden.

Verstellschraube 2. (mit Sprengring) beschreibt den *unteren Arbeitspunkt*. Wird die Schraube rechts herum gedreht erhöht sich der Druck. Bei Drehung links herum wird der Druck gesenkt. (1/2 Umdr. Bewirkt eine Verstellung um 0,2 bar)

Bei der **Verstellschraube 3.** wird der *Sicherheitsstop „min“* (Rohrbruchsicherung) bestimmt. Wird die Schraube rechts herum gedreht erhöht sich der Druck. Bei Drehung links herum wird der Druck gesenkt. (1/8 Umdr. Bewirkt eine Verstellung um 0,2 bar)

Die Verstellungen an den Schrauben sind an dem Prüf-Manometern des Aggregates abzulesen. Die Schaltpunkte müssen nach einer Verstellung überprüft werden.

Die Einstellbereiche der Schaltpunkte sind:

Oberer Arbeitsbereich:	von	1,3 bar	bis	6,0 bar	4,0 ab Werk
Unterer Arbeitsbereich:	von	0,7 bar	bis	3,5 bar	2,5 ab Werk
Sicherheitsstop "min": (Rohrbruchsicherung)	von	0,3 bar	bis	2,5 bar	2,0 ab Werk